

500 FSV INDIAN | Mochila Forestal



Modelo	500 FSV
Características	Resistente a pinchazos, abrasión y clima, para una larga vida útil. Fácil de empacar al ser colapsable. Confortable al tener soporte lumbar y de cintura y con clip sujetador de bomba para permitir manos libres.
Costuras	Selladas electrónicamente y reforzadas en los puntos de tensión
Capacidad	5 galones (19 lts.)
Material de Bolsa	Bolsa Fabricadas en tela poliéster y recubrimiento de vinil de alta durabilidad, con una resistencia superior al ambiente, ácido, álcalis y agua.
Bomba	FEDCO. Manual de latón, diámetro interior de 1/4 ". Bomba 100% a prueba de corrosión, sin gotear no importa la posición que quede.
Manguera	De 1.25 m de largo, resistente a aceites con conector a prueba de corrosión
Boquilla	Doble de cambio rápido de chorro a cono de niebla.
Peso	2 Kg.
Aprobación	US Forestry Service